



说明
考虑到电视机上料区立柱设有矮墙，距离700mm，所有设备距离立柱850mm
共23个拆解工位
上层机壳输送带和上层喇叭等散件输送带为整体输送带
下层电视机进料输送带分4段，为辊子输送。
下层屏幕输送带分3段，为辊子输送。防爆带工作台至碎屏板房之间为辊子输送。
碎屏房新建，共6个工位，碎玻璃输送带使用现有的4个输送带
加热设备区域预留空间长度8米，设备甲方自备，摆放方式甲方自定。
所有电机带变频器可调速

电视机拆解生产线