



1. 设备为双工位，自动\手动双模式，PLC控制，有触摸屏，各种参数可提前设定，随时调用，减少人工干预，增加安全性
2. 桶底清洁工位：油桶旋转，刮板固定，将桶底废料刮至筒壁，方便下一工位清洁。
3. 筒壁清洁工位：可涨缩刮板，刮板缩小后深入筒体，到达底部后张开，形成完整圆周刮板，电机带动刮板后退，完成筒壁一次性清洁，提高清洁效果。
4. 工位下部有接料盘，方便承接废料，并保持设备清洁。
5. 来料工位，前期为人工手动上料，后期可与自动输送机对接，自动上料。
6. 电机及电控系统防爆